

## Dimetcote<sup>®</sup> 9 无机硅酸锌漆

### 特点

- 重防腐底漆，只需一道涂层即可作防腐蚀之用
- 在不同大气条件下具有优越的施工性能
- 可用无气喷涂或传统喷涂法施工，甚至在高温条件下也可形成光滑的漆膜。喷涂飞逸损耗小
- 在弯角处可形成优良的厚膜
- 金属锌含量高可提供长效防腐蚀，干膜锌重含量大于80%，减低维修费用
- 耐磨损，焊接时烧灼小，可减少补涂的需要
- 可施涂在喷砂处理过的或酸洗过的表面上

### 主要用途

作为单一涂层，Dimetcote 9 常用于高要求的耐候和耐海洋环境侵蚀的环境。Dimetcote 9 作为底漆与推荐的面漆配套使用时，可耐工业化学品的腐蚀，也可在海水喷溅区，钢结构，管道，储罐外壁，桥梁，发电厂、海上平台，水线以上船壳，上层结构和甲板等处防止海水侵蚀。

### 资格证明

SSPC – Paint 20

AASHTO – M300

AASHTO – 公路桥标准规范表 10..32.3C 滑移关键联接之允许负载，B 级。

AISC – 采用 ASTM A325 或 A490 螺栓摩擦面 RGSG 规格，表 3: B 级。

### 耐受性能

无面漆的 Dimetcote 9 具有优越的耐候、耐紫外线照射，耐水和中性盐，耐精制石油产品，酒精和溶剂，耐动植物油（游离脂肪酸不超过 2.5%）的性能。此外，与适当的面漆配套时，Dimetcote 9 还可耐弱碱和多种盐水溶液的烟雾和喷溅，及耐稀酸的烟雾。

不建议将 Dimetcote 9 应用于酸碱溶液浸泡的区域。

### 物理资料

漆面	平光
颜色	绿色
组份	2
固化机理	溶剂挥发及和大气水分产生反应
干膜厚度	65 微米
涂层数	1
体积固体含量	63±3%
比重 (公斤/公升)	2.42±0.05
理论涂布率	平方米/升
65 微米	9.7
VOC (挥发性有机物含量)	克/升
混合	491
耐温性, 干态 °C	399
闪点	°C
液体	15
混合	14
Amercoat 65	27
Amercoat 12	-17
Amercoat 101	63
储存期 (室温 5-38°C)	
粉料	从发货之日算起为 2 年

基料

从生产之日算起为 18 个月

## 表面处理

钢材—无麻坑或凹陷的新钢材—喷砂处理至 SP6 或 Sa2 标准。

已涂油漆或有麻坑的表面—喷砂处理至 SP10 或 Sa2.5 标准，清除所有以前涂的有机涂料，因为 Dimetcote 9 不粘附在有机涂料上。

喷砂至表面粗糙度 25-50 微米，并用 Keane-Tator 标准板对比测定。表面粗糙一点可以接受的，但为达到同等防腐效果，必须增加漆膜厚度。

应尽快施涂 Dimetcote 9 以避免再生锈或污染。不要让已喷砂但未涂漆的钢板放置过夜。必要时可作再次局部喷砂处理。

镀锌表面—用中性洗涤剂或乳液清洗剂清除表面的油渍、肥皂膜或油脂，再用精细磨料作轻度喷砂处理。

## 施工资料

施涂于	已处理的钢板、镀锌钢材表面。
表面处理	喷砂处理至 SP6 或 Sa2, SP10 或 Sa2.5
施工方法	无空气喷涂或传统喷涂
混合比率 (体积)	主剂:粉料= 3:1
混合使用时间 (小时)	24 小时 (21°C)
环境条件	
温度	°C
空气	-18~49
表面	-18~54
相对湿度	50-90%
表面温度必须至少高于露点 3°C 以避免水汽凝结。施工时，表面不得有冰膜。	
干燥时间 (ASTM 1640) 65 微米和相对湿度 50-90%	
温度 (°C)	21
表干 (分钟)	10
硬干 (分钟)	18
涂面漆间隔 (小时)	24
稀释剂	
21°C 以下	Amercoat 65
21°C 以上	Amercoat 101
设备清洗剂	Amercoat 12

## 面漆

Dimetcote 9 在工业或船舶维修配套使用时，可用环氧漆，乙烯漆，丙烯酸漆，氯化橡胶漆等作为面漆施涂。主要的亚美隆面漆有 Amercoat 385, Amercoat 370 或 Amerlock 400。有些情况下为防止起泡要求雾涂/全涂技术。

施涂面漆前 Dimetcote 9 的表面必须清洁、干燥。水溶性污物可用水冲洗。用乳液清洗剂或中性洗涤剂除去油脂和同类污物。再用清水冲洗任其自干。溶剂擦洗效果不会令人满意，因为污物可能扩散不能除尽。在某些情况下可能需要雾涂/全涂技术以防止施涂中起泡。

## 维修

用 Dimetcote 9 补涂前，按照表面处理指导的要求，生锈的部位需局部喷砂。当喷砂无法进行时，则可使用 Amercoat 68HS 作修补用。要按照面漆配套的要求选择底漆。

## 施工设备

下述内容只供指导之用。

无气喷涂—标准无空气喷涂设备，喷嘴孔径大于 0.53mm。

传统喷涂—工业喷涂设备，在主要供气管线上应配置油水分离器。

动力搅拌器

## 施工步骤

Dimetcote 9 是按比例包装的，使用前必须充分混合。

1. 用稀释剂或 Amercoat 12 清洗所有设备以清除可能存在的水分。水分会使设备内的涂料硬结。
2. 用防爆动力搅拌机搅拌基料。
3. 除去粉料罐的防潮袋，将粉料慢慢加入基料中搅拌。连续搅拌直至粉料充分分散混合成可施工的均匀的涂料。
4. 用 30 目筛网过滤未分散的物料以防止堵塞施工设备。
5. 涂料要混合多少使用多少，一次不可混合太多，混合物料要在下列时间内用完。

混合使用时间 (小时)

温度 (°C)	49	32	21	10
	4	12	24	72

注意事项—当接近混合使用期限时，会出现析出或液体和固体分离现象，并伴有气体产生。不要把使用期内未用完的漆料存放于密封的容器内，因产生的气体会使容器内压力增高而造成爆炸，只要轻轻地盖住容器就行。

6. 使用前盛涂料的容器要轻轻盖住，以防止由于空气中水分进入而造成结皮或凝胶。结皮应从上面把它刮掉，并将涂料经滤布或 30 目筛网过滤以除去残余的碎片。胶体状的涂料应丢弃不用。
7. 涂料只有在热天或大风的环境下施工时，由于溶剂挥发过快而导致漆膜凹凸不平或“干喷”现象时才可以稀释，稀释量不超过 10% (体积)：
 

21°C 以上	Amercoat 101
21°C 以下	Amercoat 65
8. 调整喷涂设备以获得均匀的湿涂层，同时尽量减少喷逸现象。
9. 在施工过程中继续缓慢搅拌涂料以保持均匀。不能搅拌太快，因为这会升高涂料的温度而缩短混合使用时间。
10. 采用均匀的同方向涂布，每次涂布需覆盖前一次的 50%，要特别注意焊缝，开孔，锐边，铆钉，螺栓等处确保适当的漆膜厚度。压力罐的高度与喷枪的高度大约一致，以便涂料可顺利地流入喷枪中。在新涂层达到指触干之前应避免与水接触。
11. 干燥时间 (ASTM 1640) 65 微米，相对湿度 50-90%

21°C

表干 (分钟) 10

硬干 (分钟) 18

涂面漆间隔 (小时) 24

例外情况：不加中间涂层而直接使用乙烯涂料作面漆时，干燥时间会改变，为达到良好的附着力和/或施工时不起泡，需要一周的干燥时间。请向亚美隆代表咨询具体情况。

12. 干透后，用无损干膜厚度计检查干膜厚度。如要求更厚的漆膜厚度，可再涂一次。正常的漆膜厚度为 65 微米。假如表面粗糙度是在建议的范围之内，则漆膜厚度可为 50-200 微米。漆膜过厚可造成裂纹。  
注：当通风和空气流动不良，温度或相对湿度较低时，如漆膜厚度超过 65 微米，干燥和涂面漆的时间会延长。当漆膜达到指触干时，在涂层上喷一层水雾可在湿度较低时加速固化。
13. 不规则的针孔，漏涂点，小的损伤点和裸露的部位可在漆膜达到表干时用刷子补涂。较大的部位要重新喷涂。
14. 在狭窄区域施工和干燥期间应保持空气清新流通，直到溶剂挥发完，通风空气的温度和湿度应使水汽不会在表面上凝结直到表干后为止。
15. 使用后或至少在每个工作日结束之后立即用稀释剂或 Amercoat 12 清洗剂清洗设备。在热天则要经常清洗喷枪。如 Dimetcote 9 留在设备内，则会硬结，堵塞喷涂设备。

## 包装规格

Dimetcote 9 基料 10 公升塑料桶内装 7.5 公升

Dimetcote 9 粉料 10 公升罐内装 2.5 公升

在 4 -38°C 的室内储存期，从发货日算起为一年。

## 安全事项

在使用前须阅读各组分的安全数据表，混合料具有各种组分的危险性，在储存，处理和使用时必须严格遵守安全事项。

注意——不正确地使用和处理本品会危害健康，引起火灾或爆炸。

在没有预见采取安全措施以防止财物损失和事故之前，不可使用本产品。这些措施必须包括室内空气流通，使用合适的照明灯，佩带合适的防护衣和防毒面具，挡开或适当地隔离操作区，在施工和干燥期间应采取适当的通风和预防措施，并使雾粒和挥发的溶剂处于安全浓度范围内，防止造成中毒事故。必须使用适当的安全设施，遵守通风要求。尤其在狭窄的或封闭的地方如罐内或建筑物内。

只有掌握正确操作方法的人才能使用本产品，亚美隆无法建议所需采取的具体措施，因为这些措施必须视具体的施工环境和场地而定，而这些是亚美隆无法控制的。

如果没有完全了解或不能遵守这些忠告，请不要使用本产品。

注意：参照联邦法规标题 29，劳工法 1910 和 1915 部分有关职业安全和健康标准和法规以及其它适用的联邦、州和地方法规中有关涂料施工的安全规范。

本产品仅适用于专业用途。

## 保证

亚美隆保证其产品材料和制造工艺上，没有缺陷。亚美隆对于其产品的唯一责任和对购买者的唯一补偿，应仅限于更换不符合本保证的产品或退还不合格产品的发票金额给购买者，上述两种做法的选择权在于亚美隆。按保证所提出的索赔，应由购买者在发现作为索赔理由的缺陷五天内以书面形式向亚美隆提出，但提出索赔之日期不可迟于产品储存有效期或交货后一年，两者以先到日期为准。若购买者未能按上述要求向亚美隆提出产品不合格之处，则按本保证条款购买者无法得到补偿。

此外，亚美隆对本产品不提供任何其它保证。任何其它保证不管是口头表达，暗示或法律规定，诸如商品可用性 or 适合某种具体用途，均不适用。无论在何种条件下，亚美隆均不对间接或附带损失负责。

任何由亚美隆在其技术文件中或在回复某一具体咨询时或其它情形下提出的有关使用本产品的建议或意见，均可以相信是可靠的资料为依据，然而，本产品和所提供的资料本意只供行业中具有必要技能和专门技术知识的购买者使用，因此，购买者自己必须首先对该产品是否能够适合其特定用途加以核实，购买者被认为他已在自行作过慎重考虑并愿独担风险的基础上完成上述工作。环境的变化差异，使用步骤的更改或资料的推测使用可能产生不能令人满意的结果。

## 责任的限制

亚美隆对于因使用其产品产生的相关或引起的任何损失损害的任何索赔，包括因亚美隆疏忽引起的索赔或按严格责任条款提出的索赔，无论如何不应超过产品的购买价或与索赔有关之部分的价格。不论何种情形，亚美隆不对间接或附带损失负责。