

Amercoat® 68HS 环氧富锌底漆

特点

- 超高的锌含量
- 优异的耐化学性和耐候性
- 对无机锌有极佳的附着力
- 施工方便，可用无空气喷涂或传统喷涂法施涂
- 干燥迅速，可在短时间内施涂下一道油漆
- Amercoat 861加速剂可用作低温固化

主要用途

Amercoat 68HS 是一种内场施工底漆，可在新建筑或重大维修工程中涂布于裸钢表面，也可作为一种现场保养底漆，涂布于裸钢或已涂有机或无机锌底漆表面。面漆可涂环氧漆，如 Amercoat 385, Amerlock 400 或聚氨酯漆如 Amershield, Amercoat 450HS, Amercoat 450SA。Amercoat 68HS 可用于自身或无机锌底漆的维修。

主要性能

附着力, ASTM D4541 > 7 MPa

物理资料

漆面	平光
颜色	红灰色
组份	3
体积固体含量:	70%±3%
(ASTM D2697 修正版)	
比重 (公斤/公升)	3.08 ± 0.05
每层干膜厚度	75 微米
涂层数	1
理论涂布率	平方米/升
75 微米	9.33
VOC (挥发性有机化合物含量)	克/升
混合	288
耐温性, 干态	°C
连续 (最高)	204
闪点(SETA)	°C
固化剂	43
基料	28
混合	28
Amercoat 65	27
Amercoat 12	-17
储存期 (室内温度 4 ~38°C)	自发货之日起算为 12 个月

表面处理

涂层性能通常与表面处理的程度成正比。表面必须清洁、干燥、无任何污物。

钢材—无麻坑或压痕：喷砂处理达 SSPC-SP6 或 Sa2 标准。

生锈和有麻坑的：喷砂处理达 SSPC-SP10 或 Sa2.5 标准。

对轻度暴露，可用动力工具清洁至 SSPC-SP3 和 SSPC-SP11 或 St3 标准。

喷砂处理 25-50 微米的粗糙度。

要尽快施涂 Amercoat 68HS 以防止喷砂过的表面生锈。施涂前要除去表面的水分、油、脂和其它有机物。局部喷砂处理除去污物；溶剂擦洗效果不能令人满意。

修补已涂无机锌漆的表面—表面必须清洁、干燥、无污物和松散的旧漆膜。喷砂处理破损的表面至 SSPC-SP10 或 Sa2.5 级标准或机械处理至 SSPC-SP3 或 St3 标准。

施工资料

施涂于	钢材			
表面处理	SP3 或 St3, SP6 或 Sa2, SP10 或 Sa2.5			
施工方法	无气喷涂、传统喷涂和刷涂			
混合比率 (体积比)	2.35:1:1.65 (基料:固化剂:锌粉)			
混合后使用时间(小时) (°C)	32	21	10	
无加速剂	8	16	24	
有加速剂 (0.6%体积 861)	5	9	16	
环境条件				
温度	°C			
空气	0 ~ 49			
表面	0 ~ 60			
钢表面温度必须至少高于露点 3°C 以避免水汽凝结。				
干燥时间(ASTM D1640) (小时)	°C			
	32	21	10	0
无加速剂				
表干 (小时)	1/4	1/2	1	不建议
硬干 (小时)	4	8	36	不建议
涂面漆 (至少)	1	2	6	不建议
涂面漆 (最长, 月)	6	6	6	不建议
有加速剂 (0.6%体积 861)				
表干 (小时)	-	1/3	1/2	2
硬干 (小时)	1 1/2	4	16	96
涂面漆 (至少)	1	2	6	不建议
涂面漆 (最长, 月)	6	6	6	6
稀释剂	Amercoat 65			
设备清洗剂	稀释剂或 Amercoat 12			

施工设备

下述内容只供指导之用。

传统喷涂—工业标准喷涂设备。

无气喷涂—工业标准无空气喷涂设备。

刷涂—工业标准设备。

动力搅拌器。

施工步骤

1. 使用前用稀释剂或 Amercoat 12 冲洗所有设备。
2. 分别搅拌各组份, 然后把固化剂混合入基料中并搅拌均匀。再慢慢搅拌加入锌粉并彻底混匀。

混合使用时间 (小时)

°C	32	21	10	
无加速剂 (小时)	8	16	24	
有加速剂 (0.6%体积 861)	5	9	16	

3. 可能需要稀释; 稀释时 Amercoat 65 的用量不超过 Amercoat 68HS 的 5% 体积。
4. 采用均匀同向平行的湿涂布时, 每次应覆盖前一次的 50%, 以避免漏涂、空隙和针孔。如需要, 可从适当的角度对第一次的涂布进行交叉喷涂。
5. 当漆膜达到指触干时, 可用刷子补涂针孔、漏涂和小的破损或空隙部位。较大的空隙部位要重新喷涂。

干燥时间(ASTM D1640) (小时)

°C	32	21	10	0
无加速剂	1/4	1/2	1	不建议
表干	4	8	36	不建议
涂面漆 (至少)	1	2	6	不建议
涂面漆 (最长, 月)	6	6	6	不建议

°C	32	21	10	0
有加速剂 (0.6%体积 861)				
表干	—	1/3	1/2	2
硬干 (小时)	1 1/2	4	16	96
涂面漆 (至少)	3/4	1 1/2	4	24
涂面漆 (最长, 月)	6	6	6	6

6. 使用后立即用 Amercoat 12 清洗设备。

包装规格

Amercoat 68HS 基料	20 公升罐内装 9.4 公升
Amercoat 68HS 固化剂	5 公升罐内装 4 公升
Amercoat 68HS 锌粉	20 公升罐内装 6.6 公升

在 4 -38°C 的室内储存期, 从发货日算起为一年。

安全事项

在使用前须阅读各组分的安全数据表, 混合物具有各种组分的危险性, 在储存, 处理和使用时必须严格遵守安全事项。

注意——不正确地使用和处理本品会危害健康, 引起火灾或爆炸。

在没有预见采取安全措施以防止财物损失和事故之前, 不可使用本产品。这些措施必须包括室内空气流通, 使用合适的照明灯, 佩带合适的防护衣和防毒面具, 挡开或适当地隔离操作区, 在施工和干燥期间应采取适当的通风和预防措施, 并使雾粒和挥发的溶剂处于安全浓度范围内, 防止造成中毒事故。必须使用适当的安全设施, 遵守通风要求。尤其在狭窄的或封闭的地方如罐内或建筑物内。

只有掌握正确操作方法的人才能使用本产品, 亚美隆无法建议所需采取的具体措施, 因为这些措施必须视具体的施工环境和场地而定, 而这些是亚美隆无法控制的。

如果没有完全了解或不能遵守这些忠告, 请不要使用本产品。

注意: 参照联邦法规标题 29, 劳工法 1910 和 1915 部分有关职业安全和健康标准和法规以及其它适用的联邦、州和地方法规中有关涂料施工的安全规范。

本产品仅适用于专业用途。

保证

亚美隆保证其在材料和制造工艺上, 没有缺陷。亚美隆对于其产品的唯一责任和对购买者的唯一补偿, 应仅限于更换不符合本保证的产品或退还不合格产品的发票金额给购买者, 上述两种做法的选择权在于亚美隆。按保证所提出的索赔, 应由购买者在发现作为索赔理由的缺陷五天内以书面形式向亚美隆提出, 但提出索赔之日期不可迟于产品储存有效期或交货后一年, 两者以先到日期为准。若购买者未能按上述要求向亚美隆提出产品不合格之处, 则按本保证条款购买者无法得到补偿。

此外, 亚美隆对本产品不提供任何其它保证。任何其它保证不管是口头表达, 暗示或法律规定, 诸如商品可用性 or 适合某种具体用途, 均不适用。无论在何种条件下, 亚美隆均不对间接或附带损失负责。

任何由亚美隆在其技术文件中或在回复某一具体咨询时或其它情形下提出的有关使用本产品的建议或意见, 均可以相信是可靠的资料为依据, 然而, 本产品和所提供的资料本意只供行业中具有必要技能和专门技术知识的购买者使用, 因此, 购买者自己必须首先对该产品是否能够适合其特定用途加以核实, 购买者被认为他已在自行作过慎重考虑并愿独担风险的基础上完成上述工作。环境的变化差异, 使用步骤的更改或资料的推测使用可能产生不能令人满意的结果。

责任的限制

亚美隆对于因使用其产品产生的相关或引起的任何损失损害的任何索赔, 包括因亚美隆疏忽引起的索赔或按严格责任条款提出的索赔, 无论如何不应超过产品的购买价或与索赔有关之部分的价格。不论何种情形, 亚美隆不对间接或附带损失负责。